

## Arbeitshilfe Baggerseerestaurierung - ein Instrument zur Güteoptimierung von Stilgewässern

### Auftraggeber

LUBW  
Baden-Württemberg

### Bearbeitungszeitraum

2003 - 2004



### Band 1

Arbeitshilfe Baggerseerestaurierung - Restaurierungsrelevante Typologie von Baggerseen und Ermittlung von Restaurierungsbedarf und Restaurierungsziel, Karlsruhe: Landesanstalt für Umweltschutz Baden-Württemberg (Hrsg.), 67 S.

### Band 2

Technische Verfahren zur Restaurierung von Baggerseen - Verfahrensbeschreibung und Leistungsbewertung, Karlsruhe: Landesanstalt für Umweltschutz Baden-Württemberg (Hrsg.), 292 S.

### Bezug über:

Verlagsauslieferung der LUBW bei JVA Mannheim - Druckerei Herzogenriedstr. 111, 68169 Mannheim  
Telefax 0624/398-370

### Kurzbeschreibung

Die von uns im Auftrag der LUBW Baden-Württemberg erstellte zweibändige Arbeitshilfe Baggerseerestaurierung ermöglicht die Planung und Durchführung von Seerestaurierungen unter Beteiligung aller interessierten Gruppen. Dies führt zu einer deutlichen Vereinfachung des Planungsaufwandes und einer höheren Akzeptanz der geplanten Maßnahmen.

Der Band 1 der Arbeitshilfe stellt ein umfangreiches Instrumentarium zur Erfassung der seetypischen Besonderheiten, des Überformungsgrades und des Restaurierungsbedarfs zur Verfügung.

Im zweiten Band werden die möglichen Restaurierungsverfahren detailliert beschrieben und bewertet. Im Mittelpunkt stehen Restaurierungsverfahren, die der Nährstoffüberlastung (Eutrophierung) entgegenwirken sowie die Folgeprobleme Sauerstoffmangel und die Massenentwicklung von Algen und Wasserpflanzen direkt bekämpfen.